



*uitgedrukt in Bad  
Dürkheim 27.4.78*

Secrétariat :  
INSTITUT BELGE DE NORMALISATION  
Avenue de la Brabançonne, 29  
B - 1040 Bruxelles

ISO/TC 60 - ENGRENAGES

REUNIONS DES 27 ET 28 AVRIL 1978

A

BAD DURKHEIM

LISTE DES DELEGUES ANNONCES

PRESIDENT :

Mr. SPRENGERS, Belgique

ALLEMAGNE

Mr. ADLER, DIN Deutsches Institut für Normung,  
Köln

Dr. HIRT, Carl Hurth, München

KITTEL, Normenausschuss Feinmechanik und  
Optik, Pforzheim

KOSTKA, A.Friedr.Flender, Bocholt

Prof. NOCH, Herrsching

ROHMERT, W.Ferd.Klingelberg Söhne,  
Hückeswagen

SCHADOWSKI, W. Fette GmbH, Schwarzenbek

SCHWARZ, DIN Deutsches Institut für  
Normung, Köln

SEIFRIED, Zahnradfabrik, Friederichshafen

Prof. WINTER, Technische Universität,  
München

WUSTENBERG, Fachgemeinschaft Antrieb-  
technik, Frankfurt

AUSTRALIE

Mr. T. ERMER, Standards Association of  
Australia

BELGIQUE

Mr. DE WACHTER, Hansen Transmissions Inter-  
national, Edegem

LEUNIS, Ateliers R. de Malzine, Ougrée  
(chef de la délégation)

THYS, Volvo, St. Truiden

FINLANDE

Mr. Ir K. JOKIPII, Kymi Kymmene Oy, Karkkilan  
tehdas

Ir C.G. LINDEWALD, Federation of Finnish  
Metal and Engineering Industries

HONGRIE

Mr. SZTRAKOS

NORVEGE

Mr. S. BURKOW, Moxy a/s, Elnesvaagen  
IVERSEN, Norges tekniske Hogskole,  
Trondheim  
SANDBERG, Det Norske Veritas, Oslo  
(head of delegation)  
SCHRODER Jr., Norwegian Engineering In-  
dustries Standardization Centre,  
Oslo

ROYAUME-UNI

Mr. R.G. BRICKNELL, Fenner Ltd  
J. CORFIELD, Renold Ltd, Croft's Gear Div.  
H. DYSON, David Brown Gear Industries Ltd  
W.H. HARRISON, David Brown Gear Industries Ltd  
(head of delegation)  
L.C. READ, W E Sykes Ltd  
A.M. THOMPSON, Goulder Mikron Ltd  
W.M.J. UPTON, British Standards Institution,  
London  
J.C. WALL, Matrix Machine Tools Ltd

SUEDE

Mr. Bo AKERBERG, AB Bofors, Bofors  
Gunnar ELLMARK, Skandinaviska Verktygs-  
fabriks AB, Tyringe  
Herbert HEUCK, ASEA AB, Helsingborg  
Anders MELANDER, SIS, Mechanical Engineering  
Division

SUISSE

Mr. E. GUNTHER, S.A. Engrenages Maag  
R. WYDLER, S.A. Engrenages Maag

SECRETARIAT

Mr. L. VAN MICHEL, IBN

INTERPRETE

Mlle I. RIEDER, DIN Deutsches Institut für  
Normung

*Onvolledig:  
ontbreken:*

*o.a. USA  
ITALIE  
FRANKRYK: HENRIOT, VEZOLE, ---  
NEDERLAND: POLDERS, BROEKHUIZEN*





## NOTICE OF MEETING/CONVOCATION

date  
1978-01-31

host/invitant

DIN

ISO/TC N 388 compl.  
60

secretariat

IBN

GEARS  ENGRENAGES	<b>MEETING/RÉUNION</b> 60 - 8 Meeting dates/dates de réunion 1978-04-27/28
	Place/lieu Kurparkhotel - Kurparkrestaurant Schlosspark 1-4 6702 Bad Dürkheim Deutsche Bundesrepublik

P- and O- members are requested to notify their attendance at the meeting (see Directives 4.5.7).

Les membres (P) et (O) sont invités à faire connaître leur participation à la réunion (voir Directives 4.5.7).

### DRAFT AGENDA

### PROJET D'ORDRE DU JOUR

1. Opening of the meeting (10 h 00)
  2. Roll call of delegates
  3. Appointment of the drafting committee
  4. Adoption of the agenda  
Doc. ISO/TC 60 N 388
  5. Report of the secretariats on the progress stage of the work of :
    - TC 60 - Gears (doc. ISO 60 N 400)
    - WG 1 - Gears for light industry (doc. ISO 60 N 391)
    - WG 2 - Accuracy of gears (doc. ISO 60 N 392)
    - WG 3 - Gear cutting tools (doc. ISO 60 N 393)
    - WG 4 - Terminology and rotation of gears (doc. ISO 60 N 394)
    - WG 5 - Correction gears (doc. ISO 60 N 395)
    - WG 6 - Gear calculations (doc. ISO 60 N 396)
    - WG 7 - Worm gears (doc. ISO 60 N 397)
    - WG 9 - Acceptance code for gears (doc. ISO 60 N 398)
  6. Allocation of the secretariat of WG 3 (circular of 76-12-20)
  7. Deletion of WG 8 "Gears for horology" and deletion in the programme of work of the items in this field (circular of 76-12-25)
1. Ouverture de la réunion (10 h 00)
  2. Appel des délégués 410
  3. Désignation du comité de rédaction
  4. Adoption de l'ordre du jour  
Doc. ISO/TC 60 N 388
  5. Rapport des secrétariats sur l'état d'avancement des travaux du :
    - TC 60 - Engrenages (doc. ISO 60 N 400)
    - GT 1 - Engrenages pour petite mécanique (doc. ISO 60 N 391)
    - GT 2 - Précision des engrenages (doc. ISO 60 N 392)
    - GT 3 - Outils de taille (doc. ISO 60 N 393)
    - GT 4 - Terminologie et notation des engrenages (doc. ISO 60 N 394)
    - GT 5 - Déport des dentures (doc. ISO 60 N 395)
    - GT 6 - Calcul des engrenages (doc. ISO 60 N 396)
    - GT 7 - Engrenages à vis (doc. ISO 60 N 397)
    - GT 9 - Code de réception des engrenages (doc. ISO 60 N 398)
  6. Attribution du secrétariat du GT 3 (circulaire du 76-12-20)
  7. Suppression du GT 8 "Engrenages d'horlogerie" et suppression dans le programme de travail des questions de son domaine (circulaire du 76-12-25)

- |  |   |
|--|---|
| <p>8. Terminology of gears -<br/>Revision of ISO/R 1122 and the<br/>add. 1 and 2<br/>(circular of 74-12-06 - doc. ISO<br/>60 N 372 pp 3 to 5, N 377, N 382,<br/>N 383, N 384, N 401 and N 402)</p> <p>9. Tolerances and errors. Advisability<br/>of revising ISO/R 1328<br/>(circular of 76-12-16 - doc. ISO<br/>60 N 376 and N 403)</p> <p>10. Tolerances of gear hobs<br/>(doc. ISO 60 N 374, N 378, N 399<br/>and report of the meeting of<br/>april 1978 of WG 3)</p> <p>11. Calculation of gears<br/>(doc. ISO 60 N 386-N 387 - N 389<br/>and N 390)</p> <p>12. Addendum modification<br/>(doc. ISO 60 N 379 and N 404)</p> <p>13. Cutting of worm gears<br/>(doc. ISO 60 N 385)</p> <p>14. Lubricants for gears<br/>(doc. ISO 60 N 381 and N 405)</p> <p>15. Testing conditions for machines<br/>for cutting toothed gears -<br/>Generalities<br/>(doc. ISO 60 N 406)</p> <p>16. Programme of work<br/>(doc. ISO 60 N 407)</p> <p>17. Requirements concerning a<br/>subsequent meeting</p> <p>18. Any other business<br/>(doc. ISO 60 N 408)</p> <p>19. Approval of resolutions and of<br/>statement of results.</p> | <p>8. Terminologie des engrenages -<br/>Révision de l'ISO/R 1122 et des<br/>add. 1 et 2<br/>(circulaire du 74-12-06 - doc. ISO<br/>60 N 372 pp 3 à 5, N 377, N 382,<br/>N 383, N 384, N 401 et N 402)</p> <p>9. Tolérances et erreurs - Opportunité<br/>de la révision de l'ISO/R 1328<br/>(circulaire du 76-12-16 - doc. ISO<br/>60 N 376 et N 403)</p> <p>10. Tolérances des fraises-mères<br/>(doc. ISO 60 N 374, N 378, N 399<br/>et rapport de la réunion d'avril<br/>1978 du GT 3)</p> <p>11. Calcul des engrenages<br/>(doc. ISO 60 N 386 - N 387 - N 389<br/>et N 390) <i>+390 corrigé + 411</i></p> <p>12. Déport des dentures<br/>(doc. ISO 60 N 379 et N 404)</p> <p>13. Taille des engrenages à vis<br/>(doc. ISO 60 N 385)</p> <p>14. Lubrifiants pour engrenages<br/>(doc. ISO 60 N 381 et N 405)</p> <p>15. Conditions d'essais des machines<br/>à tailler les roues dentées -<br/>Généralités<br/>(doc. ISO 60 N 406)</p> <p>16. Programme de travail<br/>(doc. ISO 60 N 407)</p> <p>17. Conditions requises pour la<br/>prochaine réunion</p> <p>18. Divers<br/>(doc. ISO 60 N 408)</p> <p>19. Approbation des résolutions et de<br/>l'exposé des résultats.</p> |
|--|---|